

请注意！



机柜或者服务器机箱、导轨可能造成划伤！

在正在使用的机柜中安装新服务器时，请谨防触电！

- 安装时请注意不要阻塞服务器上的通风孔，尤其是服务器前、后部的通风孔。
- 请在使用之前将服务器外壳上的保护膜撕去。
- 服务器的前、后部需至少留出15厘米空间，以便于系统散热。
- 为了便于使用服务器前、后部的接口，并便于布线，服务器前部与机柜前门内侧之间至少留出70毫米、后部与机柜后门内侧之间至少留出150毫米距离。
- 没有安装设备的机柜位置，请始终安装挡风盲板，以确保服务器获得足够的气流，并避免机房气流紊乱。
- 安装必须符合当地电气法规。为避免人身伤害、火灾或服务器损坏，切勿让机柜中的交流电源分支电路过载。
- 服务器是高功耗电器，只能安装在带有通风孔的专用机柜，或者专业水冷机柜中，以免过热造成系统失效。
- 如果要安装多台设备，请先从机柜靠下的空位开始，并将较重的设备安装在机柜下部。
- 请注意机柜的承重、供电及散热能力，切勿安装超出机柜承载能力的设备。



V01503K000000000

# 机架式服务器 上架安装指南

## V1.0



安装超过15千克的设备时，至少需要2个人！



安装超过30千克的设备时，至少需要3个人！



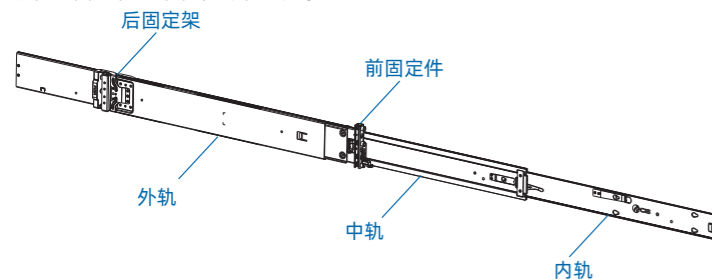
安装超过50千克的设备时，至少需要4个人！

请保留本文档，以便于日后查阅。

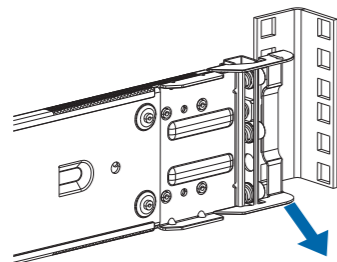
## 导轨组件安装指南

此导轨适用于9.2\*9.2mm,9.5\*9.5mm方孔机柜, Ø7.1mm圆孔机柜。

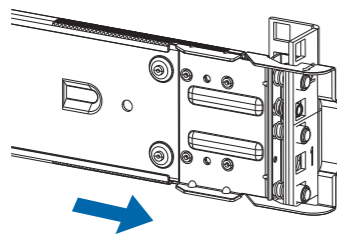
- 服务器上架所需部件  
导轨: 由内轨、中轨和外轨组成。



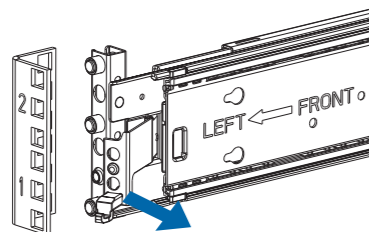
- 在机架上确定导轨后固定架的安装位置, 参照箭头方向按压后立柱锁钩将定位销对准机架孔位。



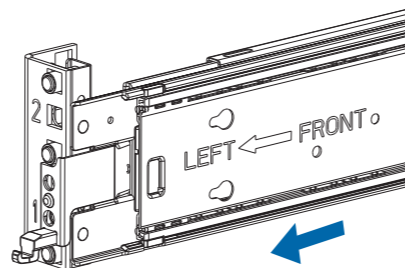
- 沿箭头方向推导轨, 直到定位销完全卡入机架孔位, 并按压后立柱锁钩, 将后固定架固定至机架。



- 在机架上确定导轨前端支架的安装位置, 将内轨推入至完全闭合状态, 参照箭头方向按压前立柱锁钩, 将其打开。



- 沿箭头方向推导轨, 直到定位销完全卡入机架孔位, 并按压前立柱锁钩, 将前固定架固定至机架。

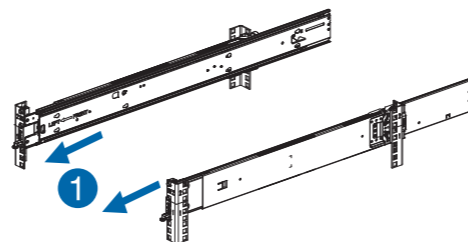


- 重复步骤2-5安装另一侧导轨, 务必保证两侧导轨在同一水平线。

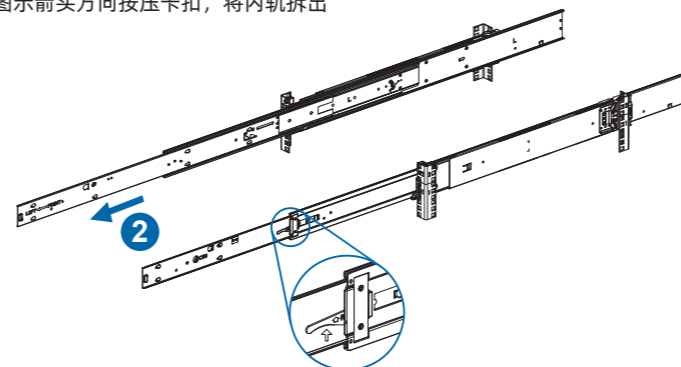
## 机箱安装指南

- 拉出内轨

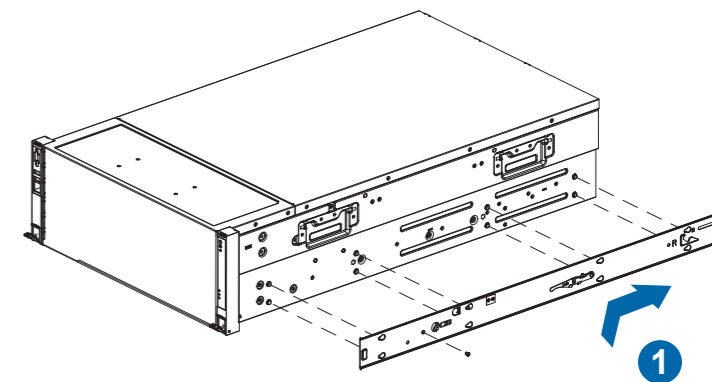
a. 参照箭头方向拉出内轨



b. 沿放大图示箭头方向按压卡扣, 将内轨拆出

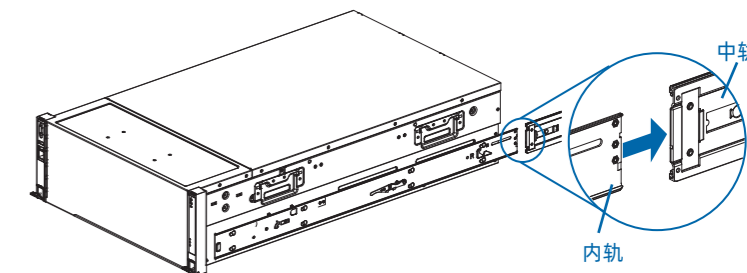


- 将内轨上的葫芦孔与服务器侧面的工字钉对齐, 然后将内轨向服务器后端推动, 直至锁定。



- 重复步骤1-2安装另一侧内轨。

- 将内轨对准中轨, 推入服务器



- 锁紧服务器左右侧共四颗松不脱螺丝。

